

MICROMATCH[®]

迈兴(厦门)电子有限公司



自动化机器视觉 检测设备



ABOUT US

迈兴（厦门）电子有限公司是一家致力于自主研发、生产、销售为一体，专注于视觉检测、模具监视保护器、CCD工业相机、工业机器人运用等智能化设备的国家高新技术企业。到目前为止，已为不同需求的客户提供了各类成熟的圆盘分选机、产品在线检测、机器人运用以及智能化无人车间等设备。公司拥有多种系列的产品来满足客户的需求。

公司专注于光学视觉自动化检测数十年，经过不懈的努力，在该领域上积累了丰富的经验，实践上拥有了许多成功案例和成熟方案，建立了科学规范的管理体系，形成了一支不断创新、进取和富有竞争力的团队。



20 +
行业经验

专注于机器视觉行业
20余年

100 +
专业人员

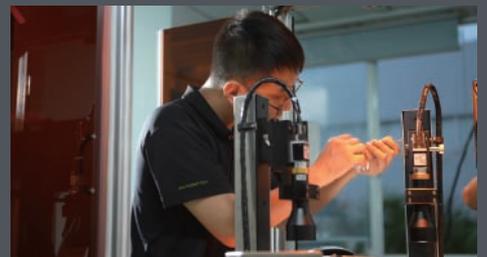
研发 + 生产 + 销售 + 服务，
为客户提供一整套的定制
化的解决方案

19 +
发明专利

发明专利、实用
新型专利、外观
专利

15 +
软件著作权

公司拥有软件开
发团队



被动元件外观检测分拣设备

MIC-H2501



适用产品：电容等精密微小产品

电磁阀: 高频率(1200赫兹), 长寿命(50亿次,终身免维护)

效率: 高速, 最高可达8000pcs/min

导料: 高精度导料块与选择性静电装置

玻璃盘: 高透光性(>95%), 高精度(平整度0.02mm)

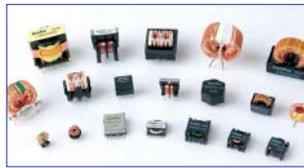
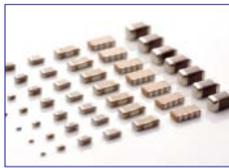
光源: 四色光

马达: 高精度DD马达(20位) / 伺服电机

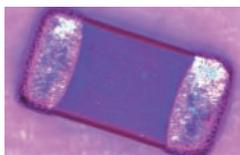
设备形式: 单机

设备尺寸: 长宽高 1000mm x 1000mm x 1850mm

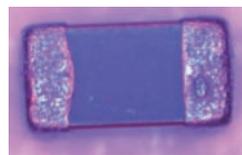
★ 设备软件具备深度学习算法外观检测功能



电容/电感缺陷检测标准案例



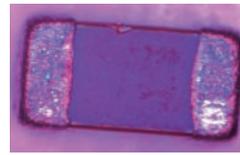
生锈



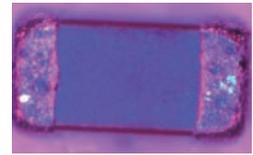
多锡



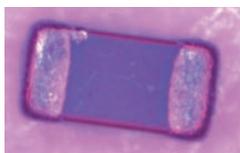
刮伤



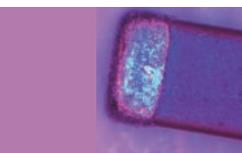
缺瓷



熔化



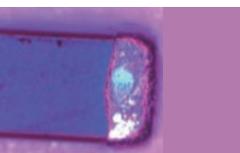
流锡



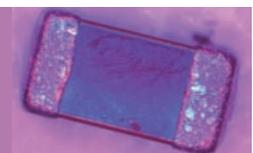
孔洞



压平



端面发黑



LED外观检测分拣设备

MIC-H3514



适用产品：LED类产品

电磁阀：高速电磁阀，长寿命(50亿次,终身免维护)

效率：最高可达500pcs/min

上料：1套料仓与振动盘上料

导料：高精度导料块

玻璃盘：高透光性(>95%)，高精度(平整度0.02mm)

光源：四色光

马达：高精度DD马达(20位) / 伺服电机

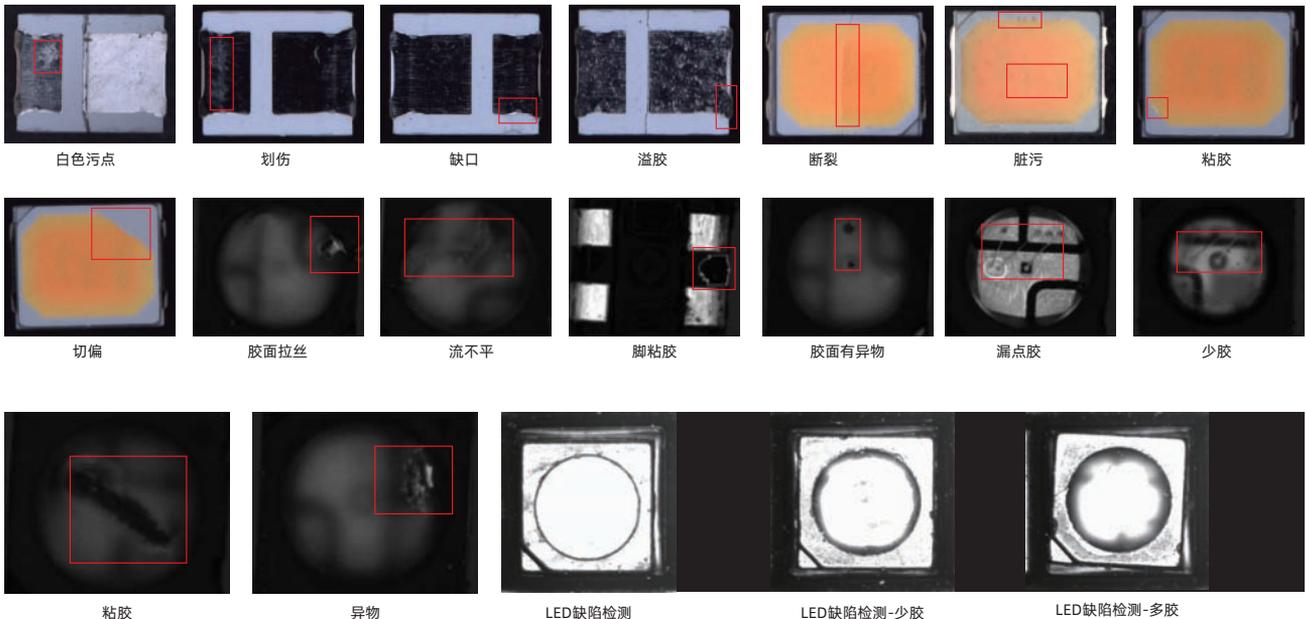
设备形式：单机

设备尺寸：长宽高 1700mm x 1000mm x 1850mm

★ 设备软件具备深度学习算法外观检测功能



LED检测标准案例



注塑件外观检测分拣设备

MIC-H3306



适用产品：注塑类产品

电磁阀：高速电磁阀，长寿命(50亿次,终身免维护)

效率：最高可达500pcs/min

上料：1套料仓与振动盘上料

导料：高精度导料块

玻璃盘：高透光性(>95%)，高精度(平整度0.02mm)

设备形式：直接对接注塑机机械手下料，防止产品二次伤害。

光源：四色光

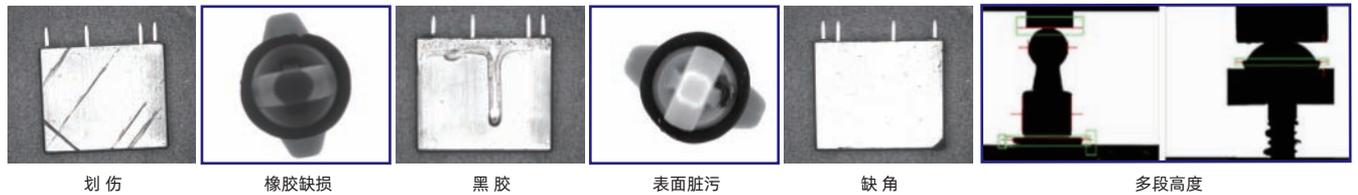
马达：高精度DD马达 / 伺服电机

设备尺寸：长宽高 1700mm x 1000mm x 1850mm

★ 设备软件具备深度学习算法外观检测功能



注塑件检测标准案例



划伤

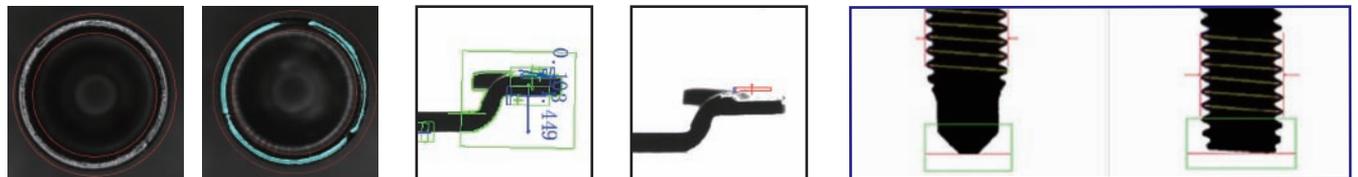
橡胶缺损

黑胶

表面脏污

缺角

多段高度



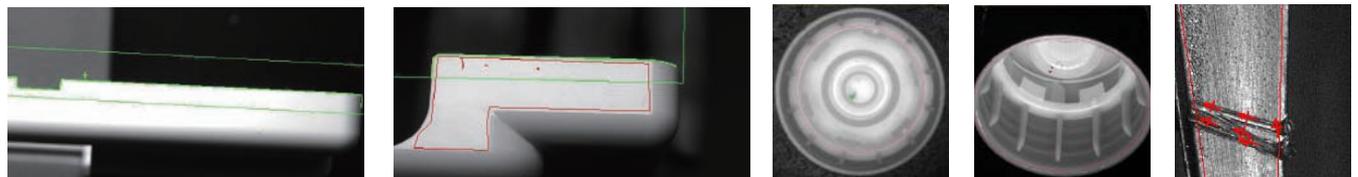
注塑件缺胶检测OK

注塑件缺胶检测NG

线圈外观检测OK

线圈外观检测NG

多段宽度



塑料盖板瑕疵检测OK

塑料盖板瑕疵检测NG

瓶底脏污检测NG

瓶底脏污检测NG

卡扣断裂检测

五金件外观检测分拣设备

MIC-H4301



适用产品：五金件产品

- 电磁阀：高速电磁阀，长寿命(50亿次,终身免维护)
- 效率：最高可达500pcs/min
- 上料：2套料仓与振动盘上料，提高上料速度
- 导料：高精度导料块
- 玻璃盘：高透光性(>95%)，高精度(平整度0.02mm)
- 设备形式：直接对接注塑机机械手下料，防止产品二次伤害
- 光源：四色光
- 马达：高精度DD马达 / 伺服电机
- 设备尺寸：长宽高 1700mm x 1200mm x 1850mm
- ★ 设备软件具备深度学习算法外观检测功能



规格参数

项目 \ 产品	六相机圆盘分选机	三相机圆盘分选机	单相机圆盘分选机
检测产品区域	产品上下面，正反面，前后共6面	产品正反面和侧面	产品正面（一面）
设备CCD数量	6套	3套	1套
检测产品内容	产品飞边、缺料、毛刺、异色、尺寸不良等		
产品上料方式	单振动盘输送上料		
产品加料方式	人工加料，配置料仓，正常可以供给4个小时		
产品检测速度	CCD检测速度最高可达5个/秒		
产品检测精度	正负0.02mm以内		
良品收集	经过2道出口口，2个收集盒子；可一直生产，单边收集满后人工下料，另外一边继续收集		
不良品剔除	气动剔除（气源经过单独过滤）		
设备操作简单	设备一键启动停止		
设备占用尺寸	长宽高：1600mmx950mmx1950mm	长宽高：16500mmx800mmx1950mm	长宽高：1200mmx760mmx1950mm

柔性上料振动盘设备



适用产品：

五金配件、电容电感、芯片、电路板、积木玩具颗粒、电池盖帽

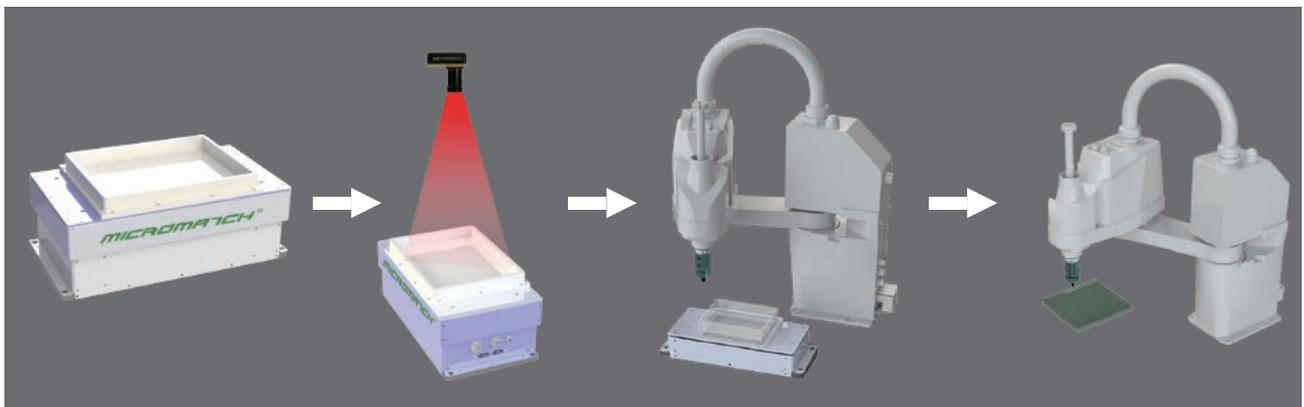
- ◆ 集成化界面，包含运行界面、运行状态显示、登录状态、CCD 设置界面、CCD 标定设置、模板匹配设置、柔性上料设置、自动上料设置
- ◆ 自主研发的视觉管理软件可进行快速物料切换及配方设置
- ◆ 产品 UI 界面人性化设计，用户操作体验佳，对物料运行参数进行配置，方便、快捷
- ◆ 通过内部算法控制来实现振动台的多种功能，以便更好的得到预期的产品形态

可实现如下物料运动形式：

左右聚拢，上下聚拢，震散，向上向下，向左向右，左上左下，右上右下



工作流程



1、把物料加入到柔性振动盘上，柔性振动盘对物料进行快速任意方向移动，快速振散排列物料；

2、使用Micromatch视觉系统，识别CCD拍摄的物料，定位窗内匹配的零件形状的位置，将坐标数据发给机器人；

3、机器人基于视觉系统发送的坐标数据，从料盘表面抓取零件；

4、把抓取到的零件进行矩阵摆盘。

冲压行业产品在线检测设备

连接器冲压键检测



连接器检测设备专门用于检测各种连接器、端子、针脚、小型变压器等电子元器件的外观、尺寸、形状等。

- 设备自动检测，代替人工操作
- 系统可以检测连接器任意边缘间距
- 适用于不同大小不同类型连接器检测
- 系统可检测圆形连接器、端子间距
- 检测数据实时保存，可供历史查询分析
- 自行设置公差范围，系统根据公差判定工件是否合格

广泛应用于汽车、电子、电器等行业领域。



规格参数

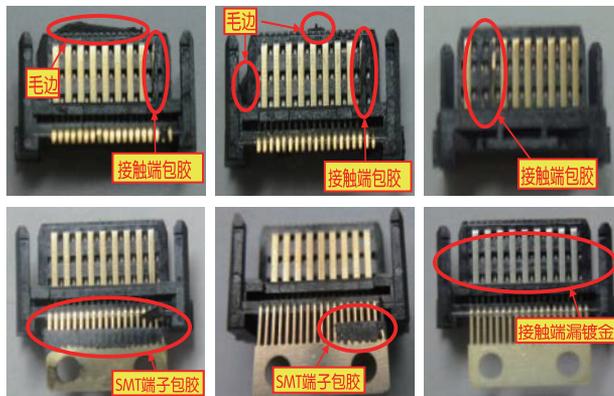
项目	产品	单料带检测设备	双注塑件料带检测设备
检测产品范围		冲压件单料带	冲压件双料带
检测产品区域		产品正反面和侧面	产品正反面和侧面
检测产品内容		产品毛刺、异色、尺寸不良等	产品毛刺、异色、尺寸不良等
产品上料方式		产品冲压后电机带动料带逐个检测	产品冲压后电机带动料带逐个检测
产品检测速度		CCD检测速度最高可达10个/秒	CCD检测速度最高可达10个/秒
产品检测精度		正负0.02mm以内	正负0.02mm以内
检测到不良品		检测到不良品后切除掉，连续几个不良报警	检测到不良品后切除掉，连续几个不良报警
设备CCD数量		1~3个	2~6个
设备占用尺寸		长宽高：4850mmx550mmx1950mm	长宽高：4850mmx730mmx1950mm
设备功能		设备一键启动停止、一键标定	

自动CCD检查MOLDING半成品不良项目



检测速度双带料1秒钟3个，带自动不良品切除功能。

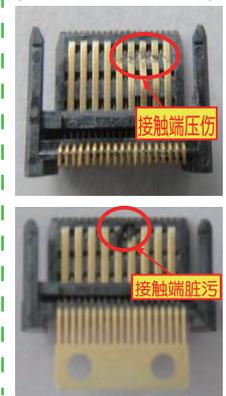
1. 舌PIN毛边及包胶不良



2. 舌片缺胶



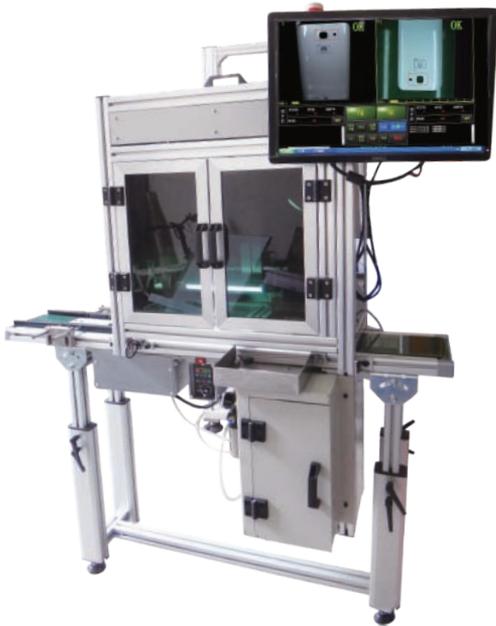
3. 端子压伤及沾污 (压伤超过0.1mmx0.1mm)



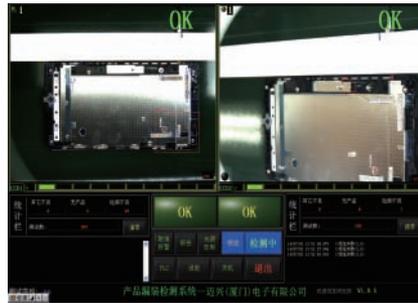
规格参数

项目	产品	四料带检测设备	双料带检测设备	单料带检测设备
检测产品范围		冲压件四料带	冲压件双料带	冲压件单料带
检测产品区域		产品正反面和侧面	产品正反面和侧面	产品正反面和侧面
检测产品内容		产品缺料、尺寸不良等	产品缺料、尺寸不良等	产品缺料、尺寸不良等
产品上料方式		产品冲压后电机带动料带逐个检测	产品冲压后电机带动料带逐个检测	产品冲压后电机带动料带逐个检测
产品检测速度		CCD检测速度最高可达10个/秒，带料检测速度可以与冲压机同步		
产品检测精度		正负0.02mm以内	正负0.02mm以内	正负0.02mm以内
检测到不良品		检测到连续几个不良品时候报警	检测到连续几个不良品时候报警	检测到连续几个不良品时候报警
设备CCD数量		8套，也可以4套	4套，也可以2套	2套，也可以1套
设备占用尺寸		长宽高：700mmx450mmx1900mm	长宽高：700mmx450mmx1900mm	长宽高：700mmx450mmx1900mm
设备操作简单		设备一键启动停止	设备一键启动停止	设备一键启动停止

手机外壳生产视觉检测AOI



- 1、检测软贴有无漏贴
- 2、检测螺母有无
- 3、检测LOGO有无错误
- 4、检测版本有无正确
- 5、检测配件有无漏装
- 6、读取二维码



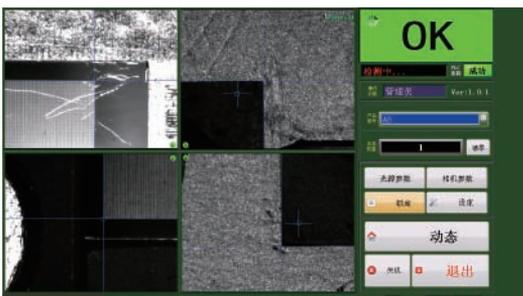
配件配置

- 1、2000万像素彩色相机
- 2、自动报警不良品

贴合机自动对位系统



贴合机自动对位系统现场拍照



贴合机自动对位系统工作界面

MIC 750系列

适用范围	用于塑胶面板或偏光片与液背板的软对硬贴合工艺
加工产品	3D曲面产品、智能手表、车载导航、10寸以下液晶面板
尺寸范围	30mm*50mm, 10寸以下液晶面板
工作原理	360度翻转+4CCD对位+真空吸附+滚轮贴合
工作周期	30S
贴合精度	≤±0.1mm
贴合良率	≥98%
工位	左右双工位
工作装置	XXY平台, 4CCD自动对位系统
加热系统	恒温加热、采用日本高精度温控器控制、高寿命加热气囊
动作执行系统	SMC气缸, 精密导轨/导柱和高精度运动部件
操作系统	7寸全彩触摸屏, 工艺菜单功能, 按钮
控制系统	品牌PLC和高性能电气元件